

PŮVODNÍ NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

SHRNOVACÍ RADLICE 100-150 (PŘIPOJENÍ K ZAHRADNÍMU TRAKTORU)



Obsah

1 Úvod.....	3
1.1 Základní upozornění.....	3
2 Bezpečnost provozu.....	4
2.1 Bezpečnostní předpisy.....	4
2.2 Bezpečnostní piktogramy.....	4
3 Základní informace.....	5
3.1 Použití stroje.....	5
3.1.1 Technické údaje.....	5
3.2 Popis stroje a jeho částí.....	5
4 Návod k používání.....	6
4.1 Sestavení stroje.....	6
4.2 Specifikace nosiče (zahradní traktor).....	7
4.3 Připojení stroje k zahradnímu traktoru.....	7
4.4 Uvedení do provozu.....	7
4.4.1 Shrnování ve svahu.....	8
4.5 Práce se strojem.....	8
4.5.1 Výškové ovládání.....	8
4.5.2 Natočení radlice.....	8
4.5.3 Nastavení pracovní výšky.....	9
4.5.4 Způsob shrnování.....	9
4.5.4.1 Problémy při shrnování.....	9
5 Údržba, ošetřování, skladování.....	10
5.1 Mazání stroje.....	10
5.1.1 Mazací místa.....	10
5.2 Výměna gumového bříty.....	11
5.3 Servisní intervaly.....	11
5.4 Problémy a jejich řešení.....	11
5.5 Skladování.....	12
5.5.1 Mytí a čištění stroje.....	12
5.6 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.....	12
5.7 Výrobní štítek.....	12
6 Seznam náhradních dílů.....	13

1 Úvod

Vážený zákazník a uživateli!

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám prokázal koupí našeho výrobku.

Tato shrnovací radlice je určena v agregaci se zahradním traktorem, k vyhrnování nečistot a sněhu z cest, chodníků a parkovišť.

Přečtěte si, prosím, důkladně tento návod k používání.

1.1 Základní upozornění

Uživatel je povinen seznámit se s tímto návodem k používání a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob.

Bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Bezpečnostní faktory jako, je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost, nejsou součástí tohoto návodu, ale předpokládá se, že je má každá osoba, která se strojem zachází, anebo na něm provádí údržbu.

S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé. Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy. Musí též provést tzv. kategorizaci prací dle příslušné národní legislativy.

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se na svého prodejce nebo přímo na výrobce stroje.

Návody k používání, kterými je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k používání předány novému majiteli.

Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky. Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a za škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby, osob v okolí nebo způsobení škody na majetku.

Jakákoli neoprávněná úprava stroje ruší platnost záruky.

	Pokud uvidíte v návodu tento symbol, pečlivě si přečtěte následující sdělení!
	Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě pročtěte následující sdělení.

Tab. 1: Symboly

Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace, které nemají vliv na funkci a bezpečnost stroje.

Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodu k používání. Tiskové chyby vyhrazeny.

2 Bezpečnost provozu

Stroj je navržen tak aby co nejvíce chránil obsluhu před odletujícími částmi. Neodstraňujte žádný pasivní ani aktivní bezpečnostní prvek. Vystavujete se tak riziku zranění.

2.1 Bezpečnostní předpisy

-  Obsluha stroje musí být starší 18 let. Je povinna seznámit se s návody k používání stroje a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
-  Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda některá část není poškozena nebo uvolněna. Zjištěné závady musí být ihned odstraněny. Poškozený stroj nesmí být uveden do provozu. Při opravách používejte pouze originální náhradní díly.
-  Pracovní prostor musí být před použitím stroje zbaven velkých pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nelze-li je odstranit, vyhněte se těmto místům.
-  Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.
-  Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.
-  Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje a v jeho zajištěné poloze.
-  Připojování i odpojování stroje od traktoru provádíme na rovném, suchém a pevném povrchu.

2.2 Bezpečnostní piktogramy

Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.



Obr. 1: Před použitím stroje prostuduj návod k používání.



Obr. 2: Nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp. Ostatní osoby a zvířata - dodržet bezpečnou vzdálenost od stroje.



Obr. 3: Maximální povolená pracovní rychlost.

3 Základní informace

3.1 Použití stroje

Shrnovací radlice SB 100 – 150 je navržena a vyrobena dle nejnovějších poznatků v oblasti malé zahradní a zemědělské techniky. Vyniká snadnou ovladatelností a bezproblémovou údržbou.

Radlice je určena především pro shrnování sněhu, ale i ostatních sypkých materiálů např.: zahradní zeminy, písku, šterku, apod. U radlice lze nastavit jak výšku, tak úhel natočení (celkem 5 poloh) pomocí páky v blízkosti obsluhy stroje.

 **Použití k jinému, než určenému účelu je proto nutné považovat za použití k neurčenému účelu!**

 **Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.**

3.1.1 Technické údaje

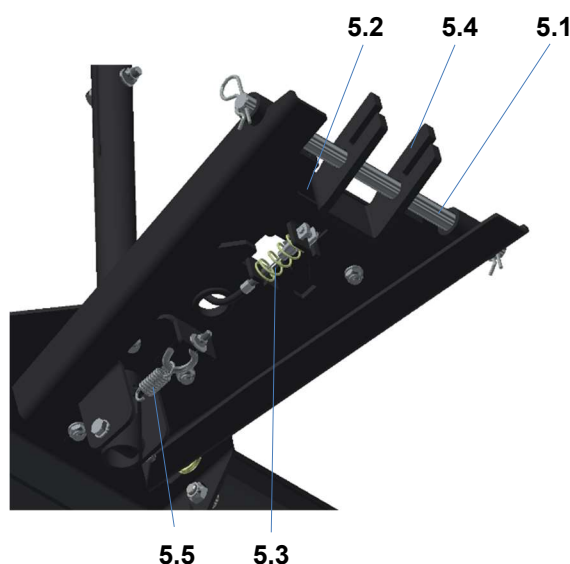
TYP	SB 100	SB 120	SB 130	SB 140	SB 150	Jednotka
Délka (včetně ovládací páky)	1015					mm
Šířka	100	1200	1300	1400	1500	mm
Výška (včetně ovládací páky)	1457					mm
Šíře záběru zařízení	100	1200	1300	1400	1500	mm
Hmotnost	28,5	30,9	32,1	33,3	34,5	kg

Tab. 2: Technické informace k radlici SB 100 - 150

3.2 Popis stroje a jeho částí



Obr. 4: Popis stroje pohled A

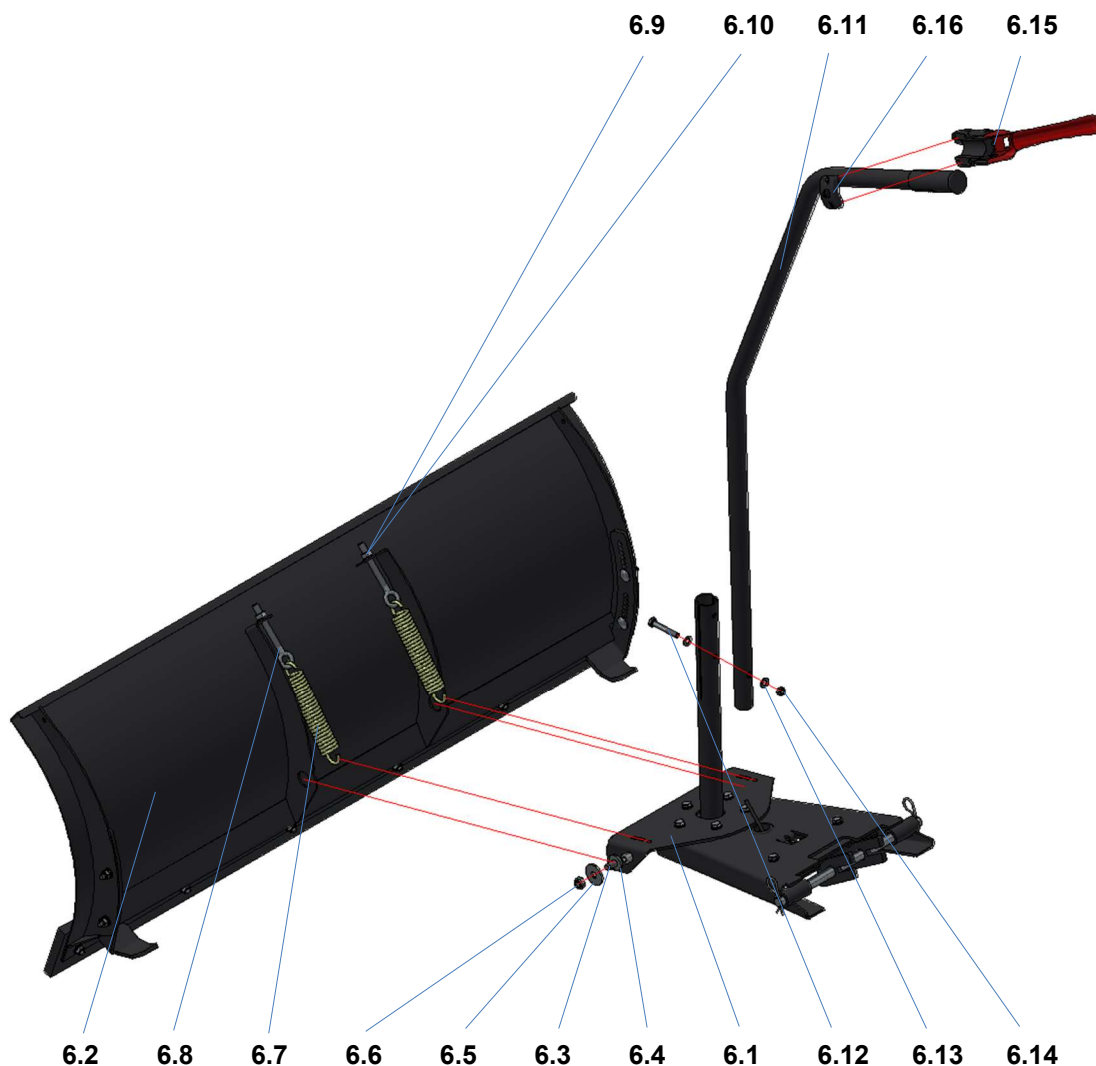


Obr. 5: Popis stroje pohled B

Hlavní částí sněhové radlice je přední díl (4.1). Ten je připojen přes natáčecí část (4.2) k nosnému rámu (4.3). Pružiny (4.4) zajišťují návrat předního dílu do pracovní polohy při náklonu od pevné překážky. K přednímu dílu je namontován gumový břit (4.5). Plochá ocel (4.6) vyztužuje břit. Nastavení pracovní výšky je umožněno pomocí kluzáků (4.7). Ovládací páka (4.8) slouží jak ke zvedání, tak i k natáčení. Radlice se připojuje k travnímu traktoru pomocí čepu (5.1). K zajištění radlice v horní poloze je navržena posuvná deska (5.2), která je dotlačovaná pružinou (5.3) a opěrná konzole (5.4) zavěšená na přípojném čepu. Odjištění posuvné desky je provedeno pomocí páčky a bowdenu (4.9). Do zajištěné polohy natáčení přitahuje ovládací páku druhá pružina (5.5).

4 Návod k používání

4.1 Sestavení stroje



Obr. 6: Sestavení stroje

Postup:

1. Vybalte smontované komponenty z krabice.
2. Vložte natáčecí rám (6.1) mezi žebra předního dílu radlice (6.2). Do čtvercového otvoru v natáčecím rámu patří ŠROUB VRATOVÝ-M10x30 (6.3). Pro vymezení použijte PODLOŽKU VELKOPLOŠNOU 10,5 (6.4), přiložte PODLOŽKU VELKOPLOŠNOU 11 (6.5) a dotáhněte MATICI POJISTNOU M10 (6.6). Do oválného průřezu a díry provlékněte PRUŽINU TAŽNOU 5x30x120x23 (6.7). Za druhý konec této pružiny zahákněte KOVANÉ OKO M10x73 (6.8) a to protáhněte otvorem v horní části žebra. Navlíkněte PODLOŽKU 10,5 (6.9) a MATICI M10 (6.10) utáhněte tak, aby závitová část kovaného oka byla cca 15 mm od horního zpětného ohybu. Celý postup opakujte i na druhé straně.
3. Ovládací páku (6.11) vsuňte za pomoci drobného kývání ve směru osy šroubu (6.12) do trubky, která je podélně naříznutá. Dle výšky kapoty zvolte otvor, kterým budou trubky spojeny. Použijeme ŠROUB M8x50 (6.12), 2x POLOŽKU 8,4 (6.13) a MATICI POJISTNOU M8 (6.14).
4. Ovládací červenou páčku (6.15) upevníme k ovládací páce pomocí dosedací destičky a šroubů (6.16). Před dotažením vykloníme směrem do strany.

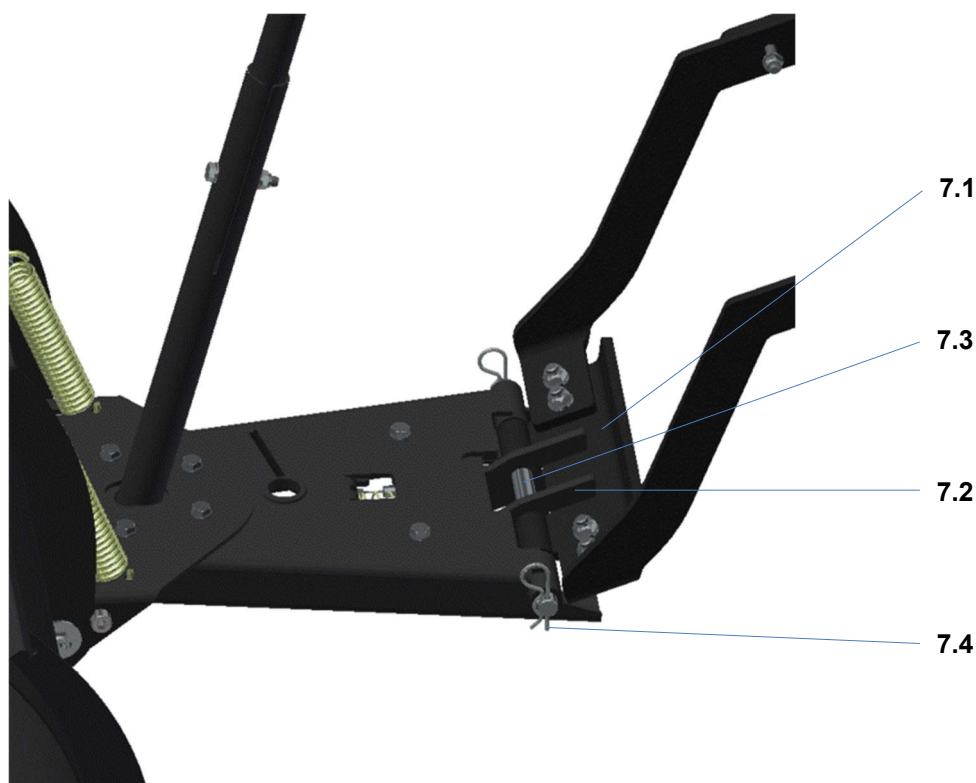
4.2 Specifikace nosiče (zahradní traktor)

⚠ Po připojení radlice k zahradnímu traktoru nesmí být překročena celková hmotnost.

Musíme tedy počítat s provozní váhou zahradního traktoru + váha radlice + váha obsluhy.
Provozní a celkovou váhu uvádí výrobce zahradního traktoru v návodu.

⚠ U zahradního traktoru se po připojení radlice zhoršuje stabilita.

4.3 Připojení stroje k zahradnímu traktoru



Obr. 7: Připojení stroje k adaptéru namontovaného na zahradní traktor

Zasuňte nosník spojovacího rámu (7.2) do nosné části adaptéru (7.1). Propojte stroj s adaptérem skrz trubková pouzdra spojovací tyčí (7.3) a zajistěte závlačkami (7.4) na obou stranách.

4.4 Uvedení do provozu

1. Připojte stroj k zahradnímu traktoru.
2. Pomocí páky zvedání zaaretujte stroj do zvednuté polohy,

⚠ Nevzdalujte se od stroje.

**⚠ Prověřte, že se všechny osoby, zvířata, děti nachází v bezpečné vzdálenosti od zařízení!
Pokud tomu tak není, nepokračujte v této činnosti!**

4.4.1 Shrnutí ve svahu



Neuklízejte na silně se svažujících svazích.



Bezpečná svahová dostupnost stroje je 12°. Úklid prudších svahů je na Vaši zodpovědnost.

4.5 Práce se strojem

4.5.1 Výškové ovládání



a) Pohyb nahoru

Přitáhněte ovládací páku (8.1) směrem k sobě. Po uvolnění bude radlice zajištěna v horní poloze díky zajišťujícímu mechanismu.

b) Pohyb dolů

Mírně přitáhněte ovládací páku (8.1) směrem k sobě. Zmačkněte páčku (8.2) a uvolněte ovládací páku až se radlice dotkne terénu.

Obr. 8: Výškové ovládání

4.5.2 Natočení radlice

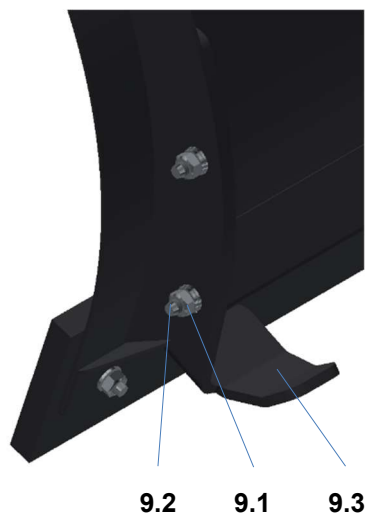
Zajistěte radlici v horní poloze. Ovládací páku (8.1) potlačte směrem dopředu:

- Natočení radlice doprava – ovládací páku tlačte směrem doleva,
- Natočení radlice doleva – ovládací páku tlačte směrem doprava.

Radlice má dvě polohy v levo, středovou a dvě polohy vpravo.

4.5.3 Nastavení pracovní výšky

 Při nastavování pracovní výšky radlici skloňte na rovný terén.



Postup:

1. Klíčem č. 13 povolte matice (9.1) a vyjměte šrouby (9.2)
2. Nastavte kluzáky (9.3) tak, aby se dotýkaly terénu.
3. Vložte zpět šrouby a utáhněte matice.
4. Zkontrolujte, že je levý i pravý kluzák stejně nastaven.

Obr. 9: Nastavení kluzáků

4.5.4 Způsob shrnování

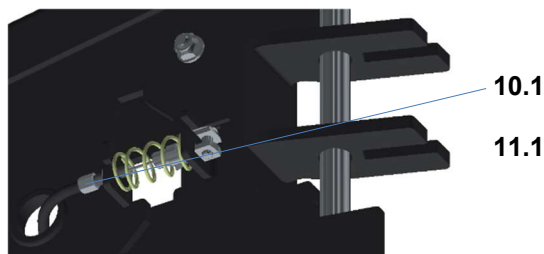
 Terén musí být před použitím zařízení zbaven pevných těles (jako jsou velké kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.

Skloňte radlici na terén a potom se rozjed'te proti nečistotám, které chcete uklízet. Nečistoty jsou shrnovány ve směru jízdy vpřed nebo do stran dle natočení radlice.

4.5.4.1 Problémy při shrnování

 Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru okolo gumového břitu. Může být ostrý. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi.

 Kontrolu provádějte při skloněné radlici na terén. Nebo v horní poloze, kde musí být vypodložena, aby se zabránilo náhodnému vypnutí zajišťujícího mechanismu.



Obr. 10: Kontrolní místo A



Obr. 11: Kontrolní místo B

Pokud nedochází k zajištění radlice v horní poloze, potom musí být zkontrolovány napínací šrouby (10.1) a (11.1) bowdenu. Ten nesmí být vypadnutý ze sedla šroubu.

5 Údržba, ošetřování, skladování

⚠ Při údržbě stroj zdvihněte pomocí páky zvedání do horní polohy.

K zajištění dlouhodobé spokojenosti s naším výrobkem je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval (pro potřebu servisů). Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu, pokud si nejste jisti svými technickými schopnostmi.

⚠ Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubových spojů.

5.1 Mazání stroje

⚠ Při práci s mazivy dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.

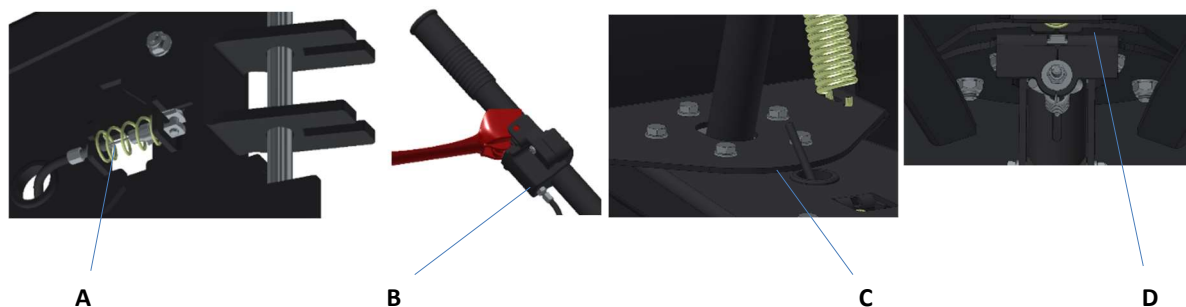
ℹ Pokud nejste dostatečně manuálně zručný, svěřte tuto činnost odbornému servisu.

Před prvním použitím je vhodné namazat všechny pohyblivé součásti vazelínou nebo strojním olejem. Další mazání doporučujeme dle potřeby v závislosti na četnosti používání.

K zajištění bezproblémového a snadného pohybu všech mechanických částí je zapotřebí věnovat mazání dostatečnou pozornost. Většinou postačí několik kapek oleje (např. olej pro jízdní kola).

5.1.1 Mazací místa

Ze široké škály olejů je k mazání nejvíce vhodný olej ve spreji (např. WD-40)



Obr. 12: Mazací místo A

Obr. 13: Mazací místo B

Obr. 14: Mazací místo C

Obr. 15: Mazací místo D

U místa B nejprve odsuňte krytku směrem k červené páčce. Použít můžete plochý šroubovák.

Mazací místa - popis	Interval v sezóně	Po sezóně	Mazivo	Obrázek
Bowden	min 2x (5 kapek)	ano	olej	Obr. 12
Bowden	min 2x (5 kapek)	ano	olej	Obr. 13
Horní plocha otáčení	dle potřeby	ano	olej	Obr. 14
Dolní plocha otáčení	dle potřeby	ano	olej	Obr. 15

Tab. 3: Mazací místa

5.2 Výměna gumového břítu radlice

Pokud dojde k opotřebení břítu, nebo k jeho poškození, je nutné ho otočit nebo vyměnit.

Při jakékoliv neodborné opravě bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem nebo na stroji.

Radlice je vybavena dvěma výškově nastavitelnými kluznými nohami, které zamezují předčasnému opotřebení břítu. Břit lze otočit a používat ho z „druhé“ strany. V případě potřeby je možno objednat nový gumový břit i jakýkoliv další náhradní díl.

 **Stroj musí stát na pevném povrchu a musí být zajištěn tak, aby byl umožněn dobrý přístup k radlici a nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.**

 **Radlice musí být zajištěna ve zvednuté poloze a vypodložena aby se zabránilo náhodnému vypnutí zajišťujícího mechanismu.**

Postup:

1. Pomocí klíče č. 13 povolte matice na šroubech skrz břit, zajišťovací lištu a radlici.
2. Vyměňte šrouby, podložky a zajišťovací lištu.
3. Vyměňte nebo otočte břit.
4. Vložte ve správném pořadí zpět zajišťovací lištu, šrouby, podložky a utáhněte matice.

5.3 Servisní intervaly

Činnost	Před prací	V sezóně	Před skladováním
Mytí	-	2x	ano
Odstraňování nečistot	-	po každém shrnování	ano
Kontrola gumového břítu	ano	při poškození okamžitá výměna	ano
Kontrola dotažení šroubových spojů	ano	každých 5 hodin	ano
Mazání	kontrola stavu	Tab. 3	Tab. 3

Tab. 4: Servisní intervaly

5.4 Problémy a jejich řešení

Problém	Příčina	Řešení
Radlice nezůstává v horní poloze.	Páka nebyla dostatečně přitažená.	Přitáhněte páku do koncové polohy.
	Mechanismus nepracuje správně.	Odstraňte nečistoty.
	Mechanismus nepracuje správně.	Viz. kapitola 4.5.4.1.
	Jiná závada.	Navštivte servis.
Radlici nelze natočit.	Páka nebyla dostatečně odtážená.	Odtáhněte páku do koncové polohy. Poté otočte.
	Mechanismus nepracuje správně.	Odstraňte nečistoty.
	Jiná závada.	Navštivte servis.

Tab. 5: Problémy a jejich řešení

5.5 Skladování

Před delším skladováním (např. po sezóně) očistěte stroj od veškerých nečistot. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

i Zkontrolujte neporušenost gumového břitu (v případě poškození ho vyměňte).

Doporučujeme:

1. Odstranit ze stroje všechny nečistoty,
2. Opravit poškozená místa na barvených kovech,
3. Provést posezónní namazání stroje dle *Tab. 3*.

5.5.1 Mytí a čištění stroje



Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním nebo zamořením chemickými látkami.

5.6 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti

Po vybalení stroje jste povinen provést likvidaci obalů, dle národních zákonů a vyhlášek o nakládání s odpady.

Při likvidaci stroje po skončení životnosti doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

1. Ze stroje demontujte všechny díly, které se dají ještě využít,
2. Demontujte díly z plastů a barevných kovů.
3. Odstrojený zbytek stroje a demontované díly zlikvidujte dle národních zákonů a vyhlášek o nakládání s odpady.

5.7 Výrobní štítek

Stroj je označen tímto výrobním štítkem.



Obr. 16: Výrobní štítek

6 Seznam náhradních dílů



Obr. 17: Rozpad

POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	SB01-00-000	SNOW BLADE 01 (šíře 120 cm)		1
	SB02-00-000	SNOW BLADE 02 (šíře 100 cm)		
	SB03-00-000	SNOW BLADE 03 (šíře 130 cm)		
	SB04-00-000	SNOW BLADE 04 (šíře 140 cm)		
	SB05-00-000	SNOW BLADE 05 (šíře 150 cm)		
2	RP01-00-000	ROTATION POINT 01		1
3	RL01-00-000	LEVER HOUSING 01		1
4	CF01-00-000	CONNECTION FRAME 01		1
5	BM01-00-000	BEAM 01		1
6	LR01-00-000	LEVER 01		1
7	1DT19203	1DT19203	C = 17, L = 1600	1

Tab. 6: Seznam dílů



Obr. 18: Rozpad 1

SHRNOVACÍ RADLICE ŠÍŘE 100 CM				
POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	SB02-10-000	FRONT ASSEMBLY		1
2	SB01-00-002	SLIDING LEG LEFT	CNC CUT	1
3	SB01-00-003	SLIDING LEG RIGHT	CNC CUT	1
4	SB02-00-001	BLADE ATTACHMENT	CNC CUT	1
5	SB02-00-002	RUBBER BLADE	RUBBER 1000x100x15	1
6	PRDIN603080	ŠROUB VRATOVÝ M8x25	DIN 603	4
7	71085	ŠROUB VRATOVÝ - M8 x 35	DIN 603	5
8	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	9
9	PRDIN127420	PODLOŽKA PRUŽNÁ A8	DIN 127	5
10	PRDIN934230	MATICE M8	DIN 934	9

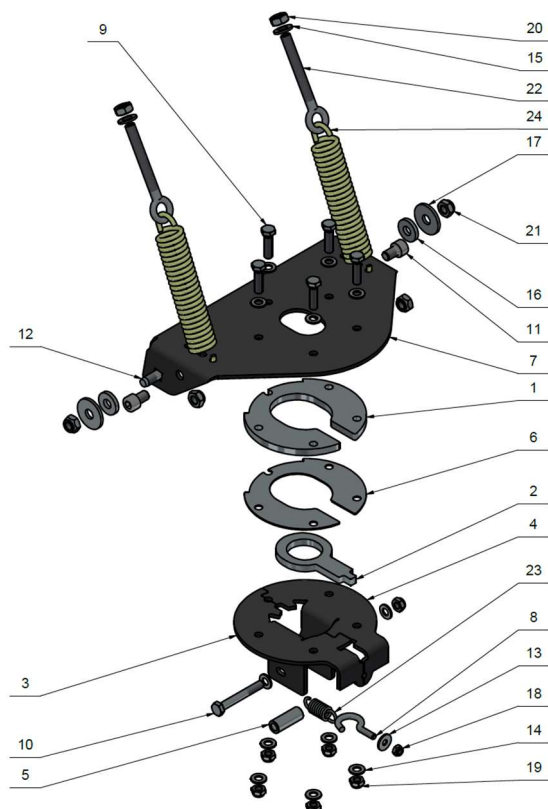
SHRNOVACÍ RADLICE ŠÍŘE 120 CM				
POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	SB01-10-000	FRONT ASSEMBLY		1
2	SB01-00-002	SLIDING LEG LEFT	CNC CUT	1
3	SB01-00-003	SLIDING LEG RIGHT	CNC CUT	1
4	SB01-00-004	BLADE ATTACHMENT	CNC CUT	1
5	SB01-00-005	RUBBER BLADE	RUBBER 1200x100x15	1
6	PRDIN603080	ŠROUB VRATOVÝ M8x25	DIN 603	4
7	71085	ŠROUB VRATOVÝ - M8 x 35	DIN 603	6
8	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	10
9	PRDIN127420	PODLOŽKA PRUŽNÁ A8	DIN 127	4
10	PRDIN934230	MATICE M8	DIN 934	10

SHRNOVACÍ RADLICE ŠÍŘE 130 CM				
POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	SB03-10-000	FRONT ASSEMBLY		1
2	SB01-00-002	SLIDING LEG LEFT	CNC CUT	1
3	SB01-00-003	SLIDING LEG RIGHT	CNC CUT	1
4	SB03-00-001	BLADE ATTACHMENT	CNC CUT	1
5	SB03-00-002	RUBBER BLADE	RUBBER 1300x100x15	1
6	PRDIN603080	ŠROUB VRATOVÝ M8x25	DIN 603	4
7	71085	ŠROUB VRATOVÝ - M8 x 35	DIN 603	6
8	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	10
9	PRDIN127420	PODLOŽKA PRUŽNÁ A8	DIN 127	4
10	PRDIN934230	MATICE M8	DIN 934	10

SHRNOVACÍ RADLICE ŠÍŘE 140 CM				
POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	SB04-10-000	FRONT ASSEMBLY		1
2	SB01-00-002	SLIDING LEG LEFT	CNC CUT	1
3	SB01-00-003	SLIDING LEG RIGHT	CNC CUT	1
4	SB04-00-001	BLADE ATTACHMENT	CNC CUT	1
5	SB04-00-002	RUBBER BLADE	RUBBER 1400x100x15	1
6	PRDIN603080	ŠROUB VRATOVÝ M8x25	DIN 603	4
7	71085	ŠROUB VRATOVÝ - M8 x 35	DIN 603	7
8	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	11
9	PRDIN127420	PODLOŽKA PRUŽNÁ A8	DIN 127	4
10	PRDIN934230	MATICE M8	DIN 934	11

SHRNOVACÍ RADLICE ŠÍŘE 150 CM				
POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	SB05-10-000	FRONT ASSEMBLY		1
2	SB01-00-002	SLIDING LEG LEFT	CNC CUT	1
3	SB01-00-003	SLIDING LEG RIGHT	CNC CUT	1
4	SB05-00-001	BLADE ATTACHMENT	CNC CUT	1
5	SB05-00-002	RUBBER BLADE	RUBBER 1500x100x15	1
6	PRDIN603080	ŠROUB VRATOVÝ M8x25	DIN 603	4
7	71085	ŠROUB VRATOVÝ - M8 x 35	DIN 603	8
8	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	12
9	PRDIN127420	PODLOŽKA PRUŽNÁ A8	DIN 127	4
10	PRDIN934230	MATICE M8	DIN 934	12

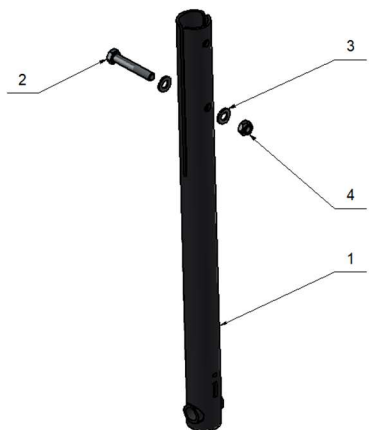
Tab. 7: Seznam dílů 1



Obr. 19: Rozpad 2

POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	RP01-00-001	MIDDLE PLATE	CNC CUT	1
2	RP01-00-002	LOCKING KEY	CNC CUT	1
3	RP01-00-003	LEVER CONSOLE LEFT	CNC CUT	1
4	RP01-00-004	LEVER CONSOLE RIGHT	CNC CUT	1
5	RP01-00-005	BOUNDARY TUBE	Ø14 - 35,7	1
6	RP01-00-006	SPACER RING	CNC CUT	1
7	RP01-00-007	ROTATION FRAME	CNC CUT	1
8	73345	ŠROUB S HÁKEM 6x50		1
9	PRDIN933143	ŠROUB M8x30	DIN 933	5
10	PRDIN931136	ŠROUB M8x60	DIN 931	1
11	71109	ŠROUB M10x16	DIN 912	2
12	04001326	ŠROUB VRATOVÝ - M10x30 8.8	DIN 603	2
13	04000235	PODLOŽKA VELKOPLOŠNÁ 6,4	DIN 9021	1
14	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	12
15	PRDIN125535	PODLOŽKA A10,5	DIN 125	2
16	73601	PODLOŽKA KRUHOVÁ	DIN 7349 - 10,5	2
17	73107	PODLOŽKA 11	DIN 440R	2
18	PRDIN985221	MATICE POJISTNÁ M6	DIN 985	1
19	PRDIN985231	MATICE POJISTNÁ M8	DIN 985	6
20	PRDIN934240	MATICE M10	DIN 934	2
21	PRDIN985241	MATICE POJISTNÁ M10	DIN 985	4
22	71111	KOVANÉ OKO M10x73		2
23	80422	PRUŽINA TAŽNÁ 15x2,5x41,5		1
24	80402	PRUŽINA TAŽNÁ	5x30x120x23	2

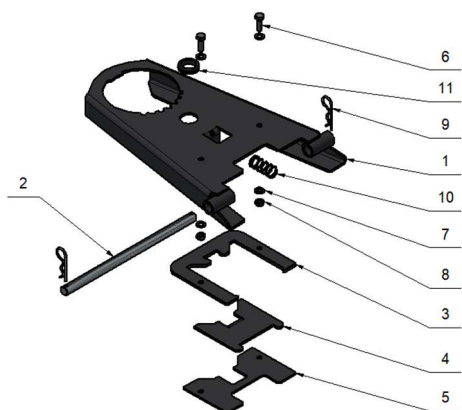
Tab. 8: Seznam dílů 2



Obr. 20: Rozpad 3

POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	RL01-10-000	LEVER HOUSING		1
2	PRDIN931134	ŠROUB M8x50	DIN 931	1
3	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	2
4	PRDIN985231	MATICE POJISTNÁ M8	DIN 985	1

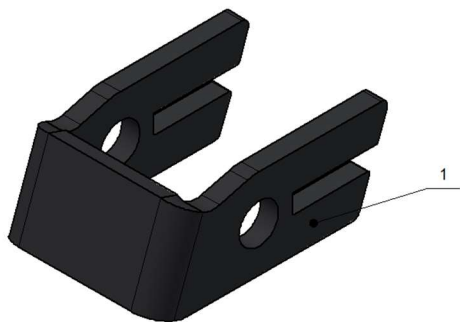
Tab. 9: Seznam dílů 3



Obr. 21: Rozpad 4

POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	CF01-10-000	A-PART		1
2	CF01-00-001	CONNECTION FRAME PIN	Ø16 - 300	1
3	CF01-00-002	GUIDE PLATE	CNC CUT	1
4	CF01-00-003	STOP PLATE	CNC CUT	1
5	CF01-00-004	STOP PLATE COVER	CNC CUT	1
6	PRDIN933132	ŠROUB M8x25	DIN 933	2
7	PRDIN125520	PODLOŽKA A8,4	DIN 125	4
8	PRDIN985231	MATICE POJISTNÁ M8	DIN 985	2
9	PRGA000223	ZÁVLAČKA 3E		2
10	04001834	PRUŽINA TLAČNÁ	2x21x45x6	1
11	KD4	PRUCHODKA 25 KD		1

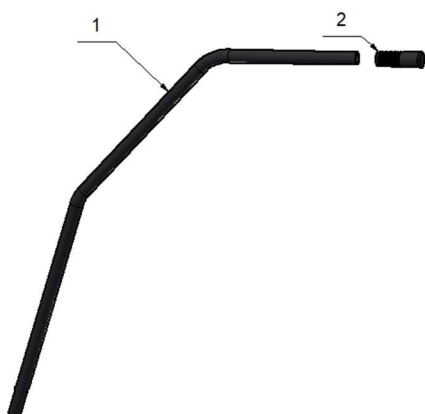
Tab. 10: Seznam dílů 4



Obr. 20: Rozpad 5

POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	BM01-00-001	ADAPTER STOP PLATE	CNC CUT	1

Tab. 11: Seznam dílů 5



Obr. 23: Rozpad 6

POZICE	SKLADOVÉ ČÍSLO	NÁZEV	NORMA	KS
1	LR01-00-001	LEVER	TUBE Ø28x2,6 - 1395	1
2	76050	RUKOJEŤ 08/27-108 černá		1

Tab. 12: Seznam dílů 6

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (originál)

EC declaration of conformity (the original)

Výrobce / Manufacturer:	RYKOV Libčany, s.r.o.
Adresa / Address:	Libčany 14, 50322 Libčany, ČR
IČ / ID:	27502805
Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické dokumentace (podle 2006/42/ES, NV č. 176/2008 Sb.) / Name and address of the person authorised to compile the technical file (according to 2006/42/EC):	RYKOV Libčany, s.r.o., Libčany 14, 50322 Libčany, ČR
Výrobek (stroj) – typ / Product (Machine) – Type:	Shrnovací radlice typ SR
Výrobní číslo / Serial number:	001/SB-120-01-01
Popis / Description:	Shrnovací radlice je určena ke shrnování sněhu, nebo sypkých hmot na zpevněném povrchu Šířka záběru: 1200 – 1500 mm. Rozměry: (1200x550x300) mm. Hmotnost: 32 kg.
Prohlašujeme, že strojní zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic (NV) / We declare that the machinery fulfils all the relevant provisions of the mentioned Directives (Government Provisions):	Strojní zařízení – směrnice 2006/42/ES, NV č. 176/2008 Sb. / the Machinery Directive 2006/42/EC,
Harmonizované technické normy a technické normy použité k posouzení shody / The harmonized technical standards and the technical standards applied to the conformity assessment:	ČSN EN ISO 12100-2:2004, ČSN EN 953+A1:2009, ČSN EN 55014-2:1997 ČSN EN ISO 3746:2010

Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplňků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování. /
Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them.

Místo a datum vydání / Libčany 1.8.2022
Place and date of issue:

Osoba zmocněná k podpisu za výrobce /
Signed by the person entitled to deal in the name of producer:

Jméno / Jan Rychtera
Name:

Funkce / jednatel
Grade:

Podpis /
Signature:


RYKOV RYKOV Libčany, s.r.o.
503 22 Libčany 14
tel./fax: 00420 495 585 477, tel.: 00420 495 585 422
IČO: 27502805, DIČ: CZ27502805
www.rykov.cz, e-mail: rykov@rykov.cz